

## UCRETE® UD 200 SR

Ucrete® UD 200 SR четырехкомпонентный хим- и термо- стойкий цветной полиуретан-цементный состав.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Используется в качестве основного слоя в системах покрытий Ucrete® в химической и пищевой промышленности.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ucrete® UD 200 SR устойчив к истирающим и ударным нагрузкам, воздействию агрессивных химических реагентов (в том числе концентрированных кислот), что дает возможность использовать его в помещениях с умеренными и значительными эксплуатационными нагрузками, значительным воздействием жидкостей (по СНиП 2.03.13-88 «Полы»).
- КТР (коэффициент температурного расширения) материала позволяет покрытию противостоять температурным перепадам, в том числе резким температурным ударам до +130°C.
- За счет низкого модуля упругости материал хорошо защищает основание от ударных воздействий и разрушения.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Требования к основанию

- Материал Ucrete® UD 200 SR применяется в системе покрытий пола Ucrete® по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, цементно-песчаные стяжки (ЦПС).
- Применение данного материала без грунтовочного состава не приемлемо. Рекомендуемый грунтовочный состав Ucrete Primer SC. Совместимость материалов и варианты систем запрашивайте у официальных дилеров или у сотрудников компании «BASF Строительные системы».
- По периметру всех ограждающих конструкций (стен, колонн), инженерных коммуникаций (лотков, трапов, приямков), а также всех типов швов должны быть организованы технологические «анкерные» пропилы. Данные пропилы заполняются перед нанесением слоя Ucrete® UD 200 SR материалом Ucrete® LC или Ucrete UD 200 SR в рамках мероприятий

по подготовке и грунтованию основания. Ширина и глубина пропилов должна быть не менее двух толщин основного слоя (например, основной слой Ucrete® UD 200 SR толщиной 6 мм, соответственно, технологические пропилы должны быть 12 \* 12 мм). Чертежи узлов примыканий предоставляются по дополнительному запросу.

- Работы по устройству полимерного покрытия с использованием Ucrete® UD 200 SR по традиционному бетону и ЦПС необходимо производить руководствуясь технологией выбранной системы покрытия Ucrete®.
- Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Ucrete®.

#### Подготовка основания

- Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия. Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.
- Способы и правила подготовки основания более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Ucrete®.
- Перед нанесением слоя Ucrete® UD 200 SR, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь четко видимую полимерную пленку; загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет; на поверхности не должно быть визуально видимых пор.
- На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.

- В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем Ucrete® UD 200 SR и грунтовочными слоями приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные материалы.

#### Условия применения

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +5°C и не более +25°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Недопустимо в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

- Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

- Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +5°C и не более +25°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

- Влажность воздуха на объекте должна быть не более 90%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

- Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.

- Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

#### Нанесение материала

- Материал имеет четыре компонента («Part 1» - канистра, «Part 2»- канистра, «Part 3» - мешок

сухой смеси и «Part 4» - пакет с пигментом), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. Не допускается частичное использование упаковки. При не соблюдении этого правила, возможно появление разноцвета, шагрени, жирной пленки на поверхности, остаточной липкости или изменение физико-механических свойств слоя.

- Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, перемешать с помощью низкооборотистого двухвального (типа «Collomix») миксера (около 300 об./мин.) «Part 1» и «Part 2» в течение 2-3 мин. в чистом пластиковом баке (объем бака не менее 30-50 л), затем полностью вылить в емкость «Part 4» перемешать в течение 1-2 мин., после этого, всыпать сухую смесь «Part 3» и еще раз перемешать в течение 2-3 мин. до однородного состояния. Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию). При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав (это может осложнить прокатку игольчатым валиком).

- Химическая реакция между компонентами – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А»+«В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

- После приготовления состав Ucrete® UD 200 SR как можно быстрее высыпается на загрунтованное основание и распределяется вручную с помощью металлической кельмы, правила и направляющих. Расход состава на толщину 1 мм/м.кв. составляет 2 кг.

- Через 5-7 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать (загладить) уложенный слой с помощью металлической кельмы. Слегка прокатать валиком с коротким синтетическим ворсом (например, велюр) для достижения однородности цвета и текстуры.

- При распределении слоя и особенно при обработке материала, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от инструмента оставят видимые неровности на поверхности покрытия.

При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 7-10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.

- Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по укладке.

- Межслойный интервал при температуре +20°C должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<p><b>Массовое соотношение частей</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Компонент «Part 1» (полиуретановая основа)</li> <li>- Компонент «Part 2» (отвердитель)</li> <li>- Компонент «Part 3» (сухая смесь)</li> <li>- Компонент «Part 4» (жидкий пигмент)</li> </ul> <p><b>Вес комплекта</b></p>	<p>Канистра 2,37 кг Канистра 2,86 кг Мешок 24,8 кг Полиэтиленовый пакет 0,5 кг</p> <p>30,53 кг</p>					
<p><b>Время жизни состава при температуре +20°C (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В»)</b> В объеме (замешанный комплект в ведре):</p> <p>Состав, распределенный по поверхности основания:</p>	<p>3-5 минут</p> <p>7-10 минут</p>					
<p><b>Расход материала</b></p>	<p>12.0 – 24.0 кг/м.кв. Расход зависит выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок. (2 кг на 1 мм/м.кв.)</p>					
<p><b>Время полимеризации при температуре +20°C</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- пешеходные нагрузки (в случае применения в качестве финишного слоя):</li> <li>- транспортные нагрузки:</li> <li>- полные химические и температурные воздействия:</li> </ul> <p>- межслойный интервал:</p> <p>Минимум Максимум*</p> <p>*Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.</p>	<table border="1"> <tr> <td colspan="2" data-bbox="805 1346 1129 1570"> <p>24 часа 2 суток 7 суток</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="805 1572 1129 1747"> <p>+5°C через 30 часов через 72 часа</p> </td> <td data-bbox="1131 1572 1482 1747"> <p>+20°C через 18 часов через 48 часов</p> </td> </tr> </table>		<p>24 часа 2 суток 7 суток</p>		<p>+5°C через 30 часов через 72 часа</p>	<p>+20°C через 18 часов через 48 часов</p>
<p>24 часа 2 суток 7 суток</p>						
<p>+5°C через 30 часов через 72 часа</p>	<p>+20°C через 18 часов через 48 часов</p>					
<p><b>Плотность материала</b></p>	<p>2,09 кг/л</p>					
<p><b>Прочность на сжатие</b></p>	<p>58 МПа</p>					
<p><b>Прочность на разрыв</b></p>	<p>6 МПа</p>					
<p><b>Прочность на изгиб</b></p>	<p>14 МПа</p>					

Продолжение на следующей странице

<b>Модуль упругости</b>	19500 МПа
<b>Термостойкость</b>	постоянные воздействия до + 130°C (при толщине 12 мм), кратковременные до + 150°C
<b>Влажность воздуха</b> минимальная максимальная	45% 90%
<b>Истираемость по Таберу (1000 U)</b>	120 мг
<b>Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)</b>	0
<b>Теплопроводность (BS 874)</b>	1,1 Вт/м * К
<b>Коэффициент температурного расширения (ASTM C531:Part 4.05)</b>	$4 * 10^{-5} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$
<b>Соппротивление скольжению (DIN 51130)</b>	R12
<b>Пожарные характеристики</b>	G1 B2 RP1 T1 D1
<b>Внешний вид</b>	Доступные цвета: серый, зеленый, оранжевый, красный, бежевый, кремовый. Матовая поверхность. ВНИМАНИЕ! Оттенок слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей.
<b>Химическая стойкость</b>	См. приложение «Таблица химической стойкости Ucrete®».
<b>Маркировка по безопасности</b> - Компонент «А»  - Компонент «В»	Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки Едкое вещество

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «BASF Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим

стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

#### Официальный поставщик в РФ:

ООО «БАСФ Строительные системы»,  
119017, Москва, Кадашевская наб., д.14, к.3.

Тел.: +7 495 225 6429

Факс: +7 495 225 6417

e-mail: [stroysist@basf.com](mailto:stroysist@basf.com)

[www.stroysist.ru](http://www.stroysist.ru)

Март 2010