

UCRETE® MF

Ucrete® MF четырехкомпонентный самонивелирующийся хим- и термо- стойкий цветной полиуретан-цементный состав.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Используется в качестве основного слоя в системах покрытий Ucrete® в химической и пищевой промышленности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ucrete® MF устойчив к истирающим и ударным нагрузкам, воздействию агрессивных химических реагентов (в том числе концентрированных кислот), что дает возможность использовать его в помещениях с умеренными и значительными эксплуатационными нагрузками, значительным воздействием жидкостей (по СНиП 2.03.13-88 «Полы»).
- КТР (коэффициент температурного расширения) материала позволяет покрытию противостоять температурным перепадам, в том числе резким температурным ударам до +70°C.
- За счет низкого модуля упругости материал хорошо защищает основание от ударных воздействий и разрушения.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Требования к основанию

- Материал Ucrete® MF применяется в системе покрытий пола Ucrete® по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, цементно-песчаные стяжки (ЦПС).
- Максимально допустимый уклон основания при использовании Ucrete® MF в виде самонивелирующегося слоя не более 3%.
- Применение данного материала без грунтовочного состава не приемлемо. Совместимость материалов и варианты систем запрашивайте у официальных дилеров или у сотрудников компании «BASF Строительные системы».
- По периметру всех ограждающих конструкций (стен, колонн), инженерных коммуникаций (лотков, трапов, прямков), а также всех типов швов должны быть организованы

технологические «анкерные» пропилы. Данные пропилы заполняются перед нанесением слоя Ucrete® MF материалом Ucrete® LC в рамках мероприятий по подготовке и грунтованию основания (технология более подробно изложена в технических описаниях на грунтовочные составы).

- Работы по устройству полимерного покрытия с использованием Ucrete® MF по традиционному бетону и ЦПС необходимо производить руководствуясь технологией выбранной системы покрытия Ucrete®.
- Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Ucrete®.

Подготовка основания

- Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия. Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.
- Способы и правила подготовки основания более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Ucrete®.
- Перед нанесением наливного слоя Ucrete® MF, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь четко видимую полимерную пленку; загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет; на поверхности не должно быть визуально видимых пор.
- На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как:

следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.

- В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем Ucrete® MF и грунтовочными слоями приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные материалы.

Условия применения

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +5°C и не более +25°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Недопустимо в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).

- Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).

- Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +5°C и не более +25°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

- Влажность воздуха на объекте должна быть не более 90%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.

- Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.

- Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Нанесение материала

- Материал имеет четыре компонента («Part 1» - канистра, «Part 2» - канистра, «Part 3» - мешок сухой смеси и «Part 4» - пакет с пигментом), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. Не допускается частичное использование упаковки. При не соблюдении этого правила, возможно появление разноцвета, шагрени, жирной пленки на поверхности, остаточной липкости или изменение физико-механических свойств слоя.

- Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, перемешать с помощью низкооборотистого миксера (около 300 об./мин.) «Part 1» и «Part 2» в течение 2-3 мин. в чистом пластиковом баке (объем бака не менее 30-50 л), затем полностью вылить в емкость «Part 4» перемешать в течение 1-2 мин., после этого, всыпать сухую смесь «Part 3» и еще раз перемешать в течение 2-3 мин. до однородного состояния. Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию). При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав (это может осложнить прокатку игольчатым валиком).

- Химическая реакция между компонентами – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А»+«В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

- После приготовления состав Ucrete® MF как можно быстрее выливается на загрунтованное основание и распределяется с помощью тровеля (шпателя) с треугольным зубом или ракеля с регулируемым зазором (опорный элемент – тонкие штыри). Тип зуба следует выбирать исходя из планируемого расхода материала (толщины слоя). Расход состава (следовательно, толщина покрытия) на 1 м.кв. также так же зависит от угла наклона тровеля (ракеля) и количества движений при распределении материала.

- Через 5-7 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать уложенный слой игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

- При распределении материала и обработке игольчатым валиком, по свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви – мокроступах (обувь с шипами на подошве).
- При распределении слоя и особенно при обработке игольчатым валиком, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от зубчатого тровеля, ракеля, мокроступов и игольчатого валика могут растекаться не полностью, оставляя видимые дефекты на покрытии. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 7-10 минут (при температуре +20°C) может образоваться видимая граница.
- Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.
- Межслойный интервал при температуре +20°C должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

ПРИМЕЧАНИЕ

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «BASF Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

Официальный поставщик в РФ:

ООО «БАСФ Строительные системы»,
119017, Москва, Кадашевская наб., д.14, к.3.

Тел.: +7 495 225 6429

Факс: +7 495 225 6417

e-mail: stroysist@basf.com www.stroysist.ru

Август 2009

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Массовое соотношение частей - Компонент «Part 1» (полиуретановая основа) - Компонент «Part 2» (отвердитель) - Компонент «Part 3» (сухая смесь) - Компонент «Part 4» (жидкий пигмент)	Канистра 2,52 кг Канистра 2,86 кг Мешок 14,40 кг Полиэтиленовый пакет 0,5 кг	
Вес комплекта	20,28 кг	
Время жизни состава при температуре +20°C (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В») В объеме (замешанный комплект в ведре): Состав, распределенный по поверхности основания:	3-5 минут 7-10 минут	
Расход материала	8.0 – 14.0 кг/м.кв. Расход зависит выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.	
Время полимеризации при температуре +20°C - пешеходные нагрузки (в случае применения в качестве финишного слоя): - транспортные нагрузки: - полные химические и температурные воздействия: - межслойный интервал: Минимум Максимум* *Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.	24 часа 2 суток 7 суток	
	+5°C через 30 часов через 72 часа	+20°C через 18 часов через 48 часов
Плотность материала	1.97 кг/л	
Прочность на сжатие	55 МПа	
Прочность на разрыв	9 МПа	
Прочность на изгиб	21 МПа	
Модуль упругости	14000 МПа	
Термостойкость	до + 70°C (при толщине 6 мм)	
Влажность воздуха минимальная максимальная	45% 90%	
Истираемость по Таберу (1000 U)	120 мг	
Водопоглощение (СР.ВМ 2/67/2)	0	
Теплопроводность (BS 874)	0,9 Вт/м * °C	
Коэффициент температурного расширения (ASTM C531:Part 4.05)	3,6 * 10 ⁻⁵ °C ⁻¹	
Соппротивление скольжению (DIN 51130)	R10	
Пожарные характеристики	Г1 В2 РП1 Т1 Д1	
Внешний вид	Матовая поверхность. ВНИМАНИЕ! Оттенок слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей.	
Химическая стойкость	См. приложение «Таблица химической стойкости Ucrete®».	
Маркировка по безопасности - Компонент «А» - Компонент «В»	Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки Едкое вещество	