

MASTERTOP® TC 476 (EPIREX 200)

Mastertop® TC 476 двухкомпонентный цветной низковязкий окрасочный состав, не содержит летучих растворителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Используется в качестве окрасочного состава для бетонных и цементно-песчаных оснований.
- Материал применяется для устройства тонкослойных покрытий или в качестве финишного слоя в системах Mastertop®.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Покрытия на основе Mastertop® TC 476 устойчивы к воздействиям воды, ГСМ, щелочам слабой концентрации и разбавленным кислотам.
- Материал обладает высокой стойкостью к истиранию.
- Состав позволяет выполнять защитные покрытия на вертикальных поверхностях.
- Материал не содержит органических растворителей.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Требования к основанию

- Материал Mastertop® TC 476 применяется в различных системах покрытий пола Mastertop® по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, цементно-песчаные стяжки (ЦПС).
- Применение данного материала без грунтовочного состава не приемлемо. Совместимость материалов и варианты систем запрашивайте у официальных дилеров или у сотрудников компании «BASF Строительные системы».
- Работы по устройству полимерного покрытия с использованием Mastertop® TC 476 по традиционному бетону и ЦПС необходимо производить, руководствуясь технологией выбранной системы покрытия Mastertop®.
- Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Mastertop®.

Подготовка основания

- Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.
- Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.
- Способы и правила подготовки основания более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Mastertop®.
- Перед нанесением материала Mastertop® TC 476, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен; иметь четко видимую полимерную пленку; загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет; на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.
- На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.
- Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, должен быть присыпан прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).
- В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем Mastertop® TC 476 и грунтовочными слоями приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные материалы.

Условия применения

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +15°C и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).
- Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).
- Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +15°C и не более +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.
- Влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.
- Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.
- Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Нанесение материала

- Материал имеет два компонента («А» и «В»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При не соблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.
- Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, полностью перелить компонент «В» в емкость

с компонентом «А», перемешать с помощью низкооборотистого миксера (около 300 об./мин.) в течение 2-3 мин., затем перелить в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1-2 мин.

- Нанесение выполняется методом «окраски» с помощью валика с синтетическим ворсом (рекомендуемая длина ворса около 12 мм). В отдельных случаях (например, в качестве запечатывающего слоя по шероховатой поверхности) целесообразно наносить состав с помощью резинового сквиджа (в случае использования сквиджа следует выбирать мягкую и непористую резину) или металлического шпателя.

- Прокатка и распределение состава валиком (как правило) производится в два приема и происходят в двух взаимно перпендикулярных направлениях (т.е. крест-накрест). При распределении состава сквиджем или шпателем рекомендуется произвести финишную обработку поверхности с помощью валика.

- При нанесении состава необходимо следить за временем выработки комплекта. Если время выработки одного комплекта будет сильно отличаться от времени выработки следующего возможна визуальная разница в оттенке на стыке этих комплектов. Максимальное время выработки комплекта также зависит от температурных условий на объекте.

- При нанесении слоя не желательно держать в объеме большое количество замешанного («А»+«В») материала. Старайтесь замешивать такое количество состава, чтобы время выработки одного замеса составляло порядка 10-15 минут. Это зависит от количества укладчиков, их квалификации, способа нанесения.

- При устройстве покрытия на большой площади старайтесь, чтобы на одном участке использовался состав одной партии. Если это невозможно, стыковку участков покрытия, выполненных из материала разных партий необходимо планировать в максимально незаметном месте.

- Для получения однородного внешнего вида поверхности необходимо следить за расходом материала и равномерной толщиной нанесения. Межслойный интервал при температуре +23°C должен быть не более 24 часов (в конструкциях с присыпкой кварцевым песком нанесение основных слоев покрытия по шероховатой поверхности допускается в течение 48 часов). Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемное соотношение частей - Компонент «А» (эпоксидная основа) - Компонент «В» (отвердитель)	3 части по объему 1 часть по объему	
Время жизни состава при температуре +23°C (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В») В объеме (замешанный комплект в ведре): Состав, распределенный по поверхности основания:	10-15 минут 30-50 минут	
Расход материала	В качестве окрасочного покрытия: 0.15-0.2 кг/м.кв. за один слой. Общий расход зависит от условий эксплуатации на объекте и планируемых нагрузок. В качестве финишного запечатывающего слоя: 0.3 – 0.5 кг/м.кв. за один слой. Расход зависит от текстуры поверхности, способа нанесения и выбранной конструкции покрытия.	
Время полимеризации при температуре +23°C и относительной влажности воздуха около 50% - пешеходные нагрузки: - транспортные нагрузки: - химические воздействия: - межслойный интервал (без присыпки): Минимум Максимум* *Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.	18 часов 3 суток 7 суток	+10°C через 24 часа через 48 часов
		+23°C через 6 часов через 24 часа
Средство для очистки инструмента	EPIREX [®] SOLV 06	
Внешний вид	Глянцевая поверхность. ВНИМАНИЕ! Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей.	
Маркировка по безопасности - Компонент «А» - Компонент «В»	Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки Едкое вещество	



The Chemical Company

Срок годности и условия хранения

Хранить в сухом месте при температуре от + 15 °С до + 25 °С в запечатанной заводской упаковке. Не допускать продолжительного воздействия солнечных лучей. Длительное хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. В рекомендованных условиях срок годности материала составляет не менее 12 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе "Best before"

ПРИМЕЧАНИЕ

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «BASF Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия – результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

Официальный поставщик в РФ:

ООО «БАСФ Строительные системы»,
119017, Москва, Кадашевская наб., д.14, к.3.
Тел.: +7 495 225 6429 Факс: +7 495 225 6417
e-mail: stroysist@basf.com www.stroysist.ru
Август 2009 г.