

Mastertop® P 621 - двухкомпонентный низковязкий бесцветный эпоксидный состав для использования на «молодых» бетонных поверхностях

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Используется в качестве пропитки бетонных и цементно-песчаных оснований.
- Применяется в качестве грунтовки в системах эпоксидных и полиуретановых покрытий.
- В качестве высоконаполненной смеси на основе мелкого кв. песка (0.1-0.4 мм) для изготовления плитусов с выкружкой (галтели).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- За счет низкой вязкости состав хорошо проникает во влажное бетонное основание, обеспечивая отличную адгезию полимерному покрытию.
- Материал не содержит летучих веществ, поэтому при необходимости может применяться как универсальный ремонтный состав.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Требования к основанию

- Для систем с применением Mastertop® P 621 рекомендуемые типы оснований – это новые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, цементно-песчаные стяжки (ЦПС):
- Mastertop® P 621 может наноситься на основание из традиционного бетона и ЦПС через 7 суток после устройства при условии, что после окончания основного времени гидратации бетона и набора прочности (через 28 суток содержание влаги в бетоне не превышает 4%. Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа (около 200 кгс/см.кв.), а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры удобнее всего определить, используя склерометр (или молоток Шмидта) и адгезиметр (например, ПСО-1МГ4).
- В течение первых семи суток основанию необходим определенный уход, который заключается в обеспечении температурно-влажностных условий выдержки. Рекомендуется применять традиционные методы ухода за бетоном и ЦПС. В случае применения различных силеров и кьюрингов их необходимо полностью удалить в рамках мероприятий по подготовке

основания. Влажность основания необходимо определять с помощью диэлькометрического влагомера или используя СМ метод (карбидный).

- В конструкции основания бетонного пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это правило также обязательно в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях не допустим – это может привести к отслоению полимерного покрытия.

- Все загрязнения, такие как: цементное молочко, пятна от ГСМ, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию к бетону и ЦПС и проникающую способность материала.

- Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допустимые значения зависят от выбранной системы полимерного покрытия. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4 мм на 3 м для стандартных условий и 2 мм на 3 м для покрытий с повышенными требованиями к ровности. Измерения производятся с помощью 3м рейки или правила.

- Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок. Для получения более детальной информации по этому разделу предлагаем обратиться к приложению «Методы подготовки основания, типы дефектов и технологии ремонта» или к специалистам компании BASF.

Подготовка основания

Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.

- Наилучшим методом подготовки для полов подверженных значительным динамическим нагрузкам, воздействию химических веществ или перепадам температур является фрезерование или дробеструйная обработка. В ряде случаев, данный вид подготовки основания требует дополнительного шпатлевания перед нанесением основных слоев напольного покрытия.
- Наиболее распространенный вид подготовки основания – шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные абразивные элементы различной крупности. По высокопрочным основаниям алмазный абразив должен быть крупнее, чем при шлифовке низко- и среднепрочных слоев. Результатом шлифования должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате шлифовки открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок).
- Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Условия применения

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +8°C и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).
- Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).
- Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +8°C и не более +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам

поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.

- Влажность воздуха на объекте должна быть не более 85% при температуре +23°C и не более 75% при температуре +10°C. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.
- Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +12°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.
- Химическая реакция между компонентами «А» и «В» – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте.
- Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Нанесение материала

- Материал имеет два компонента («А» и «В»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При не соблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.
- Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, полностью перелить компонент «В» в емкость с компонентом «А», перемешать с помощью низкооборотистого миксера (около 300 об./мин.) в течение 2-3 мин., затем перелить в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1-2 мин.
- Грунтовка выполняется методом «окраски» с помощью валика с синтетическим ворсом (рекомендуемая длина ворса около 12 мм). В отдельных случаях (например, сильно пористое основание) целесообразно наносить состав с помощью резинового сквиджа (в случае использования сквиджа следует выбирать мягкую и непористую резину).
- В процессе нанесения грунтовки не допускать образования луж и потеков. Слой грунта должен наноситься равномерно.

- Если первый грунтовочный слой полностью или частично впитался в основание необходимо нанести материал повторно. Для экономии материала повторное нанесение грунта необходимо производить после отверждения первого слоя (сроки отверждения слоя зависят от температурных условий на объекте). Общий расход материала на грунтовку основания зависит от пористости и текстуры поверхности, степени разбавления состава.
- В итоге: перед нанесением основных слоев покрытия, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен; иметь четко видимую полимерную пленку; загрунтованная поверхность не должна липнуть; на поверхности не должно быть луж или толстых

слоев материала, а также визуально видимых пор.

- Последний слой еще влажной грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, необходимо присыпать прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).
- Межслойный интервал при температуре +23°C должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Весовое соотношение частей - Компонент «А» (эпоксидная основа) - Компонент «В» (отвердитель)	100 частей по массе 36 части по массе	
Плотность смеси	1,13 г/см ³ при +23°C	
Вязкость смеси	440 мПа·с при +23°C	
Время жизни состава при температуре +23°C (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В») Состав, распределенный по поверхности основания (комплект 30 кг):	50 минут при +12°C 20 минут при +20°C 10 минут при +30°C	
Расход материала	0.3 – 0.5 кг/м.кв. Расход зависит от пористости и текстуры основания.	
Время полного отверждения - межслойный интервал (без присыпки): Минимум Максимум* *Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.	8 дней при +8°C 5 дней при +23°C 3 дня при + 30°C	
	+10°C через 30 часов через 72 часа	+23°C через 7 часа через 48 часов
Разбавитель, средство для очистки инструмента	Mastertop® SOLV 06 или 15	
Внешний вид	Глянцевая поверхность. ВНИМАНИЕ! Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей.	
Маркировка по безопасности - Компонент «А» - Компонент «В»	Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки Едкое вещество	

Технические характеристики полимеризованного материала

Твердость по Шору D	83 через 7 дней
Прочность на сжатие	100 Н/мм ² через 28 дней
Температура стеклования °С	52 через 12 дней

ПРИМЕЧАНИЕ

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «BASF Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и

совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

Официальный поставщик в РФ:

ООО «БАСФ Строительные системы»,
119017, Москва, Кадашевская наб., д.14, к.3.

Тел.: +7 495 225 6429

Факс: +7 495 225 6417

e-mail: stroysist@basf.com www.stroysist.ru