

## MASTERTOP® P 609 (CONIPOX 609)

Mastertop® P 609 двухкомпонентный низковязкий цветной эпоксидный состав, с низким содержанием летучих растворителей.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Используется в качестве пропитки бетонных и цементно-песчаных оснований.
- Применяется в качестве грунтовки в системах эпоксидных и полиуретановых покрытий.
- Допускается использование материала по замасленным основаниям.
- В качестве грунтовочного состава по влажным основаниям. Перед применением Mastertop® P 609 допускается очистка поверхности с помощью воды под давлением.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Состав будет обеспечивать хорошую адгезию даже в том случае, когда существует опасность капиллярного подъема масла. Нет необходимости удалять старое основание.
- При использовании данного грунта удаление минеральных загрязнений становится проще, поскольку материал допускает применение водоструйной обработки для подготовки основания.
- Высокие физико-механические характеристики и химическая стойкость к ГСМ, различным солям, разбавленным щелочам и кислотам.

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Требования к основанию

- Для систем с применением Mastertop® P 609 рекомендуемые типы оснований – это новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, цементно-песчаные стяжки (ЦПС).
- Работы по устройству полимерного покрытия с использованием Mastertop® P 609 по традиционному бетону и ЦПС необходимо производить не ранее чем основание достигнет 70% своей марочной прочности, завершиться первичная усадка. В течение этого времени основанию необходим определенный уход, который заключается в обеспечении температурно-влажностных условий выдержки. Рекомендуется применять традиционные методы ухода за бетоном и ЦПС. В случае применения

различных силеров и кьюрингов их необходимо полностью удалить в рамках мероприятий по подготовке основания.

- В конструкции основания бетонного пола по грунту должен быть предусмотрен и качественно выполнен гидроизоляционный слой. Это правило также обязательно в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основаниях не допустим – это может привести к отслоению полимерного покрытия.
- Все загрязнения, такие как: цементное молочко, следы от резины, различных шпаклевок и красок должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию к бетону и ЦПС и проникающую способность материала.
- Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа (около 200 кгс/см.кв.), а когезионная прочность (на отрыв) не менее 1,5 МПа. Данные параметры удобнее всего определить, используя склерометр (или молоток Шмидта) и адгезиметр (например, ПСО-1МГ4).
- Ровность основания определяется требованиями и условиями эксплуатации. Также допустимые значения зависят от выбранной системы полимерного покрытия. Как правило, горизонтальное отклонение по ровности не должно превышать 4мм на 3м для стандартных условий и 2мм на 3м для покрытий с повышенными требованиями к ровности. Измерения производятся с помощью 3м рейки или правила.
- Основание перед нанесением покрытий не должно иметь трещин, пустот, расслоений и ослабленных непрочных участков. Все подобные дефекты должны быть отремонтированы. Выбор материалов и технологий ремонта зависит от типов имеющихся дефектов, конструкции основания и планирующихся эксплуатационных нагрузок. Для получения более детальной информации по этому разделу предлагаем обратиться к приложению «Методы подготовки основания, типы дефектов и технологии ремонта» или к специалистам компании BASF.

### Подготовка основания

- Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.
- Наилучшим методом подготовки для полов подверженных значительным динамическим нагрузкам, воздействию химических веществ или перепадам температур является фрезерование или дробеструйная обработка. В ряде случаев, данный вид подготовки основания требует дополнительного шпатлевания перед нанесением основных слоев напольного покрытия.
- Наиболее распространенный вид подготовки основания – шлифование. При использовании данного метода подготовки рекомендуется применять алмазные абразивные элементы различной крупности. По высокопрочным основаниям алмазный абразив должен быть крупнее, чем при шлифовке низко- и среднепрочных слоев. Результатом шлифования должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате шлифовки открылся (стал виден) минеральный наполнитель (щебень, крупный песок). При сильном замасливание данный метод подготовки применять не желательно.
- Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.
- Данный материал позволяет применять такую технологию подготовки основания, как обработка поверхности водой под давлением или гидropескоструйную обработку.

### Условия применения

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +8°C и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра

(инфракрасный бесконтактный термометр).

- Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).
- Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +8°C и не более +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.
- Влажность воздуха на объекте должна быть не более 90%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.
- Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.
- Химическая реакция между компонентами «А» и «В» – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте.
- Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

### Нанесение материала

- Материал имеет два компонента («А» и «В»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При не соблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.
- Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, полностью перелить компонент «В» в емкость с компонентом «А», перемешать с помощью низкооборотистого миксера (около 300 об./мин.) в течение 2-3 мин., затем перелить в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1-2 мин.

- Грунтовка распределяется по поверхности с помощью сквиджа и сразу же выполняется прокатка с помощью валика с синтетическим ворсом (рекомендуемая длина ворса около 12 мм). Расход состава 0.6-1.0 кг/м.кв. в зависимости от текстуры основания.
- После нанесения материала (через 10-15 минут), поверхность свежей грунтовки присыпается прокаленным кварцевым песком фракции 0.4-0.8 мм с расходом 1.0-1.5 кг/м.кв. в зависимости от расхода состава.
- При нанесении на замасленное основание материал наносить сразу после обработки поверхности моющим средством и водой под давлением, не дожидаясь повторного подъема масла на поверхность. Излишки воды убрать промышленным пылесосом так, чтобы на поверхности не было водяной прослойки (поверхность должна выглядеть влажно-матовой).
- В процессе нанесения грунтовки не допускать образования луж и потеков. Слои грунта должны наноситься равномерно.
- В итоге: перед нанесением основных слоев покрытия, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона с красноватым оттенком без сухих или матовых пятен; иметь четко видимую полимерную пленку; загрунтованная поверхность не должна липнуть; на поверхности не должно быть луж материала, а также визуально видимых пор.
- Межслойный интервал при температуре +20°C должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

#### **Срок годности и условия хранения**

Хранить в сухом месте при температуре от + 15 °С до + 25 °С в запечатанной заводской упаковке. Не допускать продолжительного воздействия солнечных лучей. Длительное хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. В рекомендованных условиях срок годности материала составляет не менее 12 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе "Best before".

#### **ПРИМЕЧАНИЕ**

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «BASF Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Объемное соотношение частей</b> - Компонент «А» (эпоксидная основа)  - Компонент «В» (отвердитель)	100 (8,33 части) частей по массе	
	12 (1часть) частей по массе	
<b>Фасовка</b>	20 кг (А + В)	
<b>Время жизни состава при температуре +23°С</b> <b>(отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В»)</b> В объеме (замешанный комплект в ведре):  Состав, распределенный по поверхности основания:	15 минут	
	25-35 минут	
<b>Содержание летучих</b>	Около 3%	
<b>Плотность</b>	2 кг/л	
<b>Время полимеризации при температуре +23°С</b> - пешеходные нагрузки: - транспортные нагрузки: - химические воздействия:  - межслойный интервал : Минимум Максимум* *Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.	48 часов	
	5 суток	
	7 суток	
	+10°С через 36 часов через 72 часа	+23°С через 24 часа через 48 часов
<b>Твердость по Шору D</b>	75 ед.	
<b>Адгезия:</b> к влажному бетону к сухому бетону	более 1,5 МПа более 2 МПа	
<b>Прочность на сжатие</b>	100 МПа	
<b>Вязкость при +23°С</b>	800 mPas	

### Официальный поставщик в РФ:

ООО «БАСФ Строительные системы»,  
119017, Москва, Кадашевская наб., д.14, к.3.

Тел.: +7 495 225 6429

Факс: +7 495 225 6417

e-mail: [stroysist@basf.com](mailto:stroysist@basf.com) [www.stroysist.ru](http://www.stroysist.ru)

Август 2009