

MASTERTOP® BC 376

Mastertop® BC 376 двухкомпонентный самонивелирующийся цветной полиуретановый состав, не содержит летучих растворителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Используется в качестве основного слоя в системах покрытий Conideck®

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Mastertop® BC 376 устойчив к истирающим нагрузкам и воздействию химических реагентов, что дает возможность использовать его в помещениях с умеренными и значительными эксплуатационными нагрузками (по СНиП 2.03.13-88 «Полы»).
- Эластичность материала позволяет покрытию противостоять температурным перепадам, ударным и сдвиговым нагрузкам.
- За счет низкой вязкости состав хорошо растекается (нивелируется), обеспечивая отличную ровную поверхность покрытия.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Требования к основанию

- Материал Mastertop® BC 376 применяется в различных системах покрытий пола Conideck® по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, цементно-песчаные стяжки (ЦПС).
- Максимально допустимый уклон основания при использовании Mastertop® BC 376 в виде самонивелирующегося слоя не более 3%.
- Применение данного материала без грунтовочного состава не приемлемо. Совместимость материалов и варианты систем запрашивайте у официальных дилеров или у сотрудников компании «BASF Строительные системы».
- Работы по устройству полимерного покрытия с использованием Mastertop® BC 376 по традиционному бетону и ЦПС необходимо производить руководствуясь технологией выбранной системы покрытия Mastertop® и Conideck®.
- Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны

для информации при планировании покрытий пола Mastertop® и Conideck®.

Подготовка основания

- Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия. Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.
- Способы и правила подготовки основания более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Mastertop®.
- Перед нанесением наливного слоя Mastertop® BC 376, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен; иметь четко видимую полимерную пленку; загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет; на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.
- На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.
- Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, должен быть присыпан прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).
- При нанесении материала в системе покрытия Conideck® 2263 на гидроизоляционную мембрану Conipur® M 869 F поверхность мембраны должна быть монолитной, ровной, без видимых пор и раковин. На поверхности недопустимо наличие загрязнений и пыли.
- В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными

слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем Mastertop® BC 376 и грунтовочными слоями приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные материалы.

Условия применения

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее + 8°C и не более + 30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).
- Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).
- Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее + 8°C и не более + 30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.
- Влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.
- Температура компонентов материала должна быть около + 20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около + 15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около + 23°C.
- Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Нанесение материала

- Материал имеет два компонента («А» и «В»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует

четко соблюдать соотношение компонентов. При не соблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

- Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, перемешать компонент «А» в течение 4-5 мин., полностью перелить компонент «В» в емкость с компонентом «А», перемешать с помощью низкооборотистого миксера (около 300 об./мин.) в течение 3-4 мин., затем перелить в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1-2 мин. Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты не полностью вступают в химическую реакцию). При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав (это может осложнить прокатку игольчатым валиком).

- Химическая реакция между компонентами «А» и «В» – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А»+«В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.

- После приготовления состав Mastertop® BC 376 как можно быстрее выливается на загрунтованное основание и распределяется с помощью тровеля (шпателя) с треугольным зубом или ракеля с регулируемым зазором (опорный элемент – тонкие штыри). Тип зуба следует выбирать исходя из планируемого расхода материала (толщины слоя): рекомендуется зуб №5 для нанесения до 1 кг/м.кв., №25 для нанесения до 2,5 кг/м.кв., №48 для нанесения до 4 кг/м.кв. (номера приведены по каталогу PPW). Расход состава (следовательно, толщина покрытия) на 1 м.кв. также так же зависит от угла наклона тровеля (ракеля) и количества движений при распределении материала.

- Через 10-15 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать уложенный слой игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя.

- При распределении материала и обработке игольчатым валиком, по свежему слою необходимо передвигаться в специальной

обуви – мокроступах (обувь с шипами на подошве).

- При распределении слоя и особенно при обработке игольчатым валиком, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от зубчатого тровеля, ракеля, мокроступов и игольчатого валика могут растекаться не полностью, оставляя видимые дефекты на покрытии. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 15-20 минут (при температуре +23°C) может образоваться видимая граница.

- В конструкции покрытия Conideck® 2263 после распределения материала и обработки его игольчатым валиком необходимо произвести засыпку слоя прокаленным кварцевым песком фракции 0,4 – 0,8 мм «под шубу».

- Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке.

- Межслойный интервал при температуре +23°C должен быть не более 48 часов (в конструкциях с засыпкой кварцевым песком нанесение следующих слоев покрытия по шероховатой поверхности допускается в течение 72 часов).

- Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<p>Массовое соотношение частей - Компонент «А» (полиуретановая основа) - Компонент «В» (отвердитель)</p> <p>Фасовка</p>	<p>5 частей по массе</p> <p>1 часть по массе</p> <p>30 кг (А+В)</p>					
<p>Время жизни состава при температуре +23°C (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В») В объеме (замешанный комплект в ведре):</p> <p>Состав, распределенный по поверхности основания:</p>	<p>25 минут</p> <p>40 минут</p>					
<p>Расход материала</p>	<p>1.8 – 2.5 кг/м.кв. Расход зависит выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.</p>					
<p>Время полимеризации при температуре +23°C - пешеходные нагрузки (в случае применения в качестве финишного слоя): - транспортные нагрузки: - химические воздействия:</p> <p>- межслойный интервал (без засыпки): Минимум Максимум*</p> <p>*Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.</p>	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="810 1585 1129 1821"> <p>24 часа</p> <p>3 суток</p> <p>7 суток</p> </td> <td data-bbox="1137 1585 1487 1821"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="810 1832 1129 2002"> <p>+10°C через 12 часов через 72 часа</p> </td> <td data-bbox="1137 1832 1487 2002"> <p>+23°C через 10 часов через 48 часов</p> </td> </tr> </table>		<p>24 часа</p> <p>3 суток</p> <p>7 суток</p>		<p>+10°C через 12 часов через 72 часа</p>	<p>+23°C через 10 часов через 48 часов</p>
<p>24 часа</p> <p>3 суток</p> <p>7 суток</p>						
<p>+10°C через 12 часов через 72 часа</p>	<p>+23°C через 10 часов через 48 часов</p>					

*Продолжение таблицы на следующей странице



The Chemical Company

Плотность материала	1.45 кг/л
Вязкость материала	2500 mPas
Твердость по Шору D (через 28 суток при +23°C)	50 ед.
Усилие на растяжение (DIN 53504)	6 МПа
Относительное удлинение при разрыве (DIN 53504)	65%
Маркировка по безопасности - Компонент «А» - Компонент «В»	Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки Едкое вещество

ПРИМЕЧАНИЕ

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «БАСФ Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим

стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

Официальный поставщик в РФ:

ООО «БАСФ Строительные системы»,
119017, Москва, Кадашевская наб., д.14, к.3.

Тел.: +7 495 225 6429

Факс: +7 495 225 6417

e-mail: stroysist@basf.com

www.stroysist.ru

Июль 2010