

## MASTERTOP® BC 345 (EPIREX 400)

Mastertop® BC 345 двухкомпонентное оптически прозрачное низковязкое эпоксидное связующее, не содержит летучих растворителей.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Используется в качестве связующего для цветных и неокрашенных кварцевых песков и создания базовых слоев в системах покрытий Mastertop®
- При необходимости допускается использование материала в качестве ремонтного состава в смеси с прокаленным кварцевым песком. Соотношение связующее/кв.песок и фракции песка необходимо выбирать исходя из типов ремонтируемых дефектов.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Mastertop® BC 345 устойчив к истирающим нагрузкам и воздействию химических реагентов, что дает возможность использовать его в помещениях с умеренными, значительными и весьма значительными эксплуатационными нагрузками (по СНиП 2.03.13-88 «Полы»). Устойчивость к нагрузкам определяется также толщиной и выбранной системой покрытия Mastertop®.
- За счет низкой вязкости состав хорошо смачивает различные минеральные частицы (например, кварцевый песок), что позволяет достигать высокой прочности или экономичных соотношений связующее/заполнитель.
- Материал не содержит летучих веществ и имеет специально разработанный отвердитель, поэтому в покрытии после полимеризации отсутствуют внутренние напряжения.
- Материал универсальный и может применяться как ремонтный состав совместно с различными заполнителями.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Требования к основанию

Материал Mastertop® BC 345 применяется в различных системах покрытий пола Mastertop® по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, цементно-песчаные стяжки (ЦПС). Применение данного материала без грунтовочного состава не приемлемо. Совместимость материалов и варианты систем запрашивайте у официальных дилеров или

- у сотрудников компании «BASF Строительные системы».
- Работы по устройству полимерного покрытия с использованием Mastertop® BC 345 по традиционному бетону и ЦПС необходимо производить руководствуясь технологией выбранной системы покрытия Mastertop®.
- Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Mastertop®.

#### Подготовка основания

- Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия.
- Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.
- Способы и правила подготовки основания более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Mastertop®.
- Перед нанесением базового слоя с применением Mastertop® BC 345, правильно загрунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен; иметь четко видимую полимерную пленку; загрунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет; на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуальнo видимых пор.
- На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.
- Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, должен

быть присыпан прокаленным кварцевым песком

- (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия).
- В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем Mastertop® BC 345 и грунтовочными слоями приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные материалы.

### Условия применения

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +15°C и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).
  - Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).
  - Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +15°C и не более +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.
  - Влажность воздуха на объекте должна быть не более 80%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.
  - Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.
- Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

### Нанесение материала

- Материал имеет два компонента («А» и «В»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.
- Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, перемешать компонент «А» в течение 4-5 мин., полностью перелить компонент «В» в емкость с компонентом «А», перемешать с помощью низкооборотистого миксера (около 300 об./мин.) в течение 3-4 мин., затем перелить в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1-2 мин. Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты не полностью вступают в химическую реакцию).
- В случае приготовления ремонтного состава или устройства высоконаполненного базового слоя на основе цветного кварцевого песка, в предварительно смешанные компоненты «А» и «В» всыпается необходимое количество заполнителя. Соотношение связующее/заполнитель зависит от фракции заполнителя и конструкции покрытия.
- Химическая реакция между компонентами «А» и «В» – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А»+«В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала.
- После приготовления состав Mastertop® BC 345 как можно быстрее распределяется по загрунтованному основанию. В случае устройства покрытий по засыпной технологии применяются техники распределения материала с помощью тровеля (шпателя) с треугольным зубом, ракеля с регулируемым зазором (опорный элемент – тонкие штыри) или гладким металлическим шпателем по присыпанной кварцевым песком грунтовке с последующей засыпкой кварцевым песком. Высоконаполненные базовые слои распределяют с помощью скрид-бокса с последующей затиркой (заглаживанием). При работе с материалом рекомендуем придерживаться предложенных конструкций и технологий или проконсультироваться с отделом

поддержки компании «ООО БАСФ Строительные системы».

- При распределении материала в покрытиях по засыпной технологии по свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви – мокроступах (обувь с шипами на подошве). Любое движение по уже засыпанному слою недопустимо.

- При распределении высоконаполненного слоя и особенно при затирке (заглаживании), необходимо тщательно следить за временем жизни материала. При стыковке двух порций смеси позднее чем через 15-20 минут (при температуре +23°C) может образоваться видимая граница.

- Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ.

Межслойный интервал при температуре +23°C должен быть не более 48 часов (в конструкциях с засыпкой кварцевым песком нанесение следующих слоев покрытия по шероховатой поверхности допускается в течение 72 часов). Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

#### **Срок годности и условия хранения**

Хранить в сухом месте при температуре от + 15 °С до + 25 °С в запечатанной заводской упаковке. Не допускать продолжительного воздействия солнечных лучей. Длительное хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. В рекомендованных условиях срок годности материала составляет не менее 12 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе "Best before"

#### **ПРИМЕЧАНИЕ**

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «BASF Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<p><b>Объемное соотношение частей</b>          - Компонент «А» (эпоксидная основа)          - Компонент «В» (отвердитель)  <b>Фасовка</b></p>	<p>2 частей по объему          1 часть по объему          32,4 кг (А+В)</p>	
<p><b>Время жизни состава при температуре +23°C (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В»)</b>          В объеме («А» + «В» без наполнения песком):          В объеме (высоконаполненная смесь):          Состав, распределенный по поверхности основания:</p>	<p>10 минут          25-30 минут          0,5-2 часов (временной интервал указывается в зависимости от технологии обработки уложенного слоя)</p>	
<p><b>Расход материала</b></p>	<p>Расход зависит от выбранной системы покрытия и способа укладки. Точные расходы материала указаны в описании соответствующих систем Mastertop®</p>	
<p><b>Время полимеризации при температуре +23°C</b>          - пешеходные нагрузки (в случае применения в качестве финишного слоя):          - транспортные нагрузки:          - химические воздействия:          - межслойный интервал (без засыпки):          Минимум          Максимум*          *Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.</p>	<p>24 часа          3 суток          7 суток          +15°C          через 30 часов          через 72 часа          +23°C          через 24 часов          через 48 часов</p>	
<p><b>Содержание летучих веществ</b></p>	<p>0%</p>	
<p><b>Внешний вид</b></p>	<p>Глянцевая поверхность.  <b>ВНИМАНИЕ!</b> При длительном воздействии солнечных лучей возможно пожелтение материала. Рекомендуется использовать светостойкие составы в качестве финишных слоев в покрытиях с применением Mastertop® BC 345.</p>	
<p><b>Химическая стойкость</b></p>	<p>См. приложение «Таблица химической стойкости Mastertop® BC 345».</p>	
<p><b>Маркировка по безопасности</b>          - Компонент «А»          - Компонент «В»</p>	<p>Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки          Едкое вещество</p>	

### Официальный поставщик в РФ:

ООО «БАСФ Строительные системы»,  
 119017, Москва, Кадашевская наб., д.14, к.3.

Тел.: +7 495 225 6429

Факс: +7 495 225 6417

e-mail: [stroysist@basf.com](mailto:stroysist@basf.com) [www.stroysist.ru](http://www.stroysist.ru)

Август 2009