

MASTERTOP® BC 325 N

Masterstop® BC 325 N эластичный двухкомпонентный низковязкий самонивелирующийся цветной полиуретановый состав, не содержит летучих растворителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Используется в качестве эластичного основного или финишного слоя в системах покрытий Masterstop®

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Masterstop® BC 325 N устойчив к истирающим нагрузкам и воздействию химических реагентов, что дает возможность использовать его в помещениях с умеренными и значительными эксплуатационными нагрузками (по СНиП 2 03 13-88 «Полы»)
- Высокая эластичность материала позволяет покрытию хорошо противостоять температурным перепадам, придает стойкость к раскрытию трещин до 0,8 мм, ударным и сдвиговым нагрузкам
- Допускается применение по асфальтобетонным основаниям
- За счет низкой вязкости состав хорошо растекается (нивелируется), обеспечивая отличную ровную поверхность покрытия
- Вследствие высокой эластичности и шумопоглощающим свойствам Masterstop® BC 325 N создает ощущение комфорта при ходьбе и является хорошей альтернативой линолеумным покрытиям
- Позволяет создавать бесшовные гигиеничные покрытия
- Не имеет неприятного запаха при нанесении

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Требования к основанию

- Материал Masterstop® BC 325 N применяется в различных системах покрытий пола Masterstop® по всем типам минеральных оснований. Наиболее распространенные типы: новые или старые бетонные основания, самонивелирующиеся цементные массы, цементно-песчаные стяжки (ЦПС), асфальтобетон
- Максимально допустимый уклон основания при использовании Masterstop® BC 325 N в виде самонивелирующегося слоя не более 3%
- Применение данного материала без грунтовочного состава не приемлемо. Совместимость материалов и варианты систем

запрашивайте у официальных дилеров или у сотрудников компании «BASF Строительные системы».

Работы по устройству полимерного покрытия с использованием Masterstop® BC 325 N по традиционному бетону, ЦПС и асфальтобетону

- необходимо производить руководствуясь технологией выбранной системы покрытия Masterstop®
- Требования к основанию более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Masterstop®

Подготовка основания

- Наиболее оптимальный метод подготовки основания выбирается в зависимости от его состояния, конструкции, имеющихся дефектов, предполагаемых эксплуатационных воздействий и выбранной системы полимерного покрытия. Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации
 - Способы и правила подготовки основания более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы, применяющиеся совместно с данным материалом и обязательны для информации при планировании покрытий пола Masterstop®
- Перед нанесением наливного слоя Masterstop® BC 325 N, правильно грунтованная поверхность основания должна иметь вид влажного бетона без сухих или матовых пятен; иметь четко видимую полимерную пленку; грунтованная поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет; на поверхности не должно быть луж или толстых слоев материала, а также визуально видимых пор.
- На грунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных

материалов, пыли и т.п.

- Последний слой грунтовки, если это предусмотрено конструкцией покрытия, должен быть присыпан прокаленным кварцевым песком (расход и фракция песка определяется конструкцией покрытия)
- В процессе устройства полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями. Максимальные и минимальные межслойные интервалы между слоем Mastertop® BC 325 N и грунтовочными слоями приведены в технических описаниях на соответствующие грунтовочные материалы

Условия применения

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +8°C и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).
- Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»)
- Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +8°C и не более +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков - это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки
- Влажность воздуха на объекте должна быть не более 75%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра
- Температура компонентов материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру материала около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C
- Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид

поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов

Нанесение материала

- Материал имеет два компонента («А» и «В»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При несоблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.
- Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, перемешать компонент «А» в течение 4-5 мин., полностью перелить компонент «В» в емкость с компонентом «А», перемешать с помощью низкооборотистого миксера (около 300 об./мин.) в течение 3-4 мин., затем перелить в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1-2 мин. Особое внимание уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежание дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты не полностью вступают в химическую реакцию). При перемешивании компонентов насадка миксера не должна сильно подниматься над уровнем материала, чтобы не вовлекать излишний воздух в состав (это может осложнить прокатку игольчатым валиком).
- Химическая реакция между компонентами «А» и «В» - экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте. Каждая минута нахождения смешанного комплекта материала («А»+«В») в большом объеме (в ведре) сокращает время жизни и, следовательно, время обработки материала
- После приготовления состав Mastertop® BC 325 N как можно быстрее выливается на загрунтованное основание и распределяется с помощью тровеля (шпателя) с треугольным зубом или ракеля с регулируемым зазором (опорный элемент - тонкие штыри). Тип зуба следует выбирать исходя из планируемого расхода материала (толщины слоя): рекомендуется зуб №5 для нанесения до 1 кг/м.кв., №25 для нанесения до 2,5 кг/м.кв., №48 для нанесения до 4 кг/м.кв. (номера приведены по каталогу PPW). Расход состава (следовательно, толщина покрытия) на 1 м.кв. также так же зависит от угла наклона тровеля (ракеля) и количества движений при распределении материала
- Через 10-15 минут после распределения комплекта материала необходимо обработать

уложенный слой игольчатым (деаэрационным) валиком для удаления пузырьков воздуха и облегчения процесса нивелирования слоя

- При распределении материала и обработке игольчатым валиком, по свежему слою необходимо передвигаться в специальной обуви – мокроступах (обувь с шипами на подошве)

- При распределении слоя и особенно при обработке игольчатым валиком, необходимо тщательно следить за временем жизни материала, поскольку у материала постепенно увеличивается вязкость и по окончании времени жизни следы от зубчатого тровеля, ракеля, мокроступов и игольчатого валика могут растекаться не полностью, оставляя видимые дефекты на покрытии. При стыковке двух комплектов материала позднее чем через 15-20 минут (при температуре +23°C) может образоваться видимая граница.

- Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по заливке. Межслойный интервал при температуре +23°C должен быть не более 48 часов (в конструкциях с засыпкой кварцевым песком нанесение следующих слоев покрытия по шероховатой поверхности допускается в течение 72 часов). Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.

Срок годности и условия хранения

Хранить в сухом месте при температуре от + 15 °С до + 25 °С в запечатанной заводской упаковке. Не допускать продолжительного воздействия солнечных лучей. Длительное хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. В рекомендованных условиях срок годности материала составляет не менее 12 месяцев. Дата окончания срока годности для каждой упаковки указана на этикетке в разделе "Best before".

ПРИМЕЧАНИЕ

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «BASF Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Массовое соотношение частей - Компонент «А» (полиуретановая основа) - Компонент «В» (отвердитель)	3,5 части по массе 1 часть по массе	
Фасовка	30 кг (А+В)	
Время жизни состава при температуре +23°C (отсчитывается с момента соединения компонентов «А» и «В») В объеме (замешанный комплект в ведре): Состав, распределенный по поверхности основания:	10 минут 25-30 минут	
Расход материала	2,0 – 3,0 кг/м кв Расход зависит выбранной системы покрытия и планируемых эксплуатационных нагрузок.	
Время полимеризации при температуре +23°C - пешеходные нагрузки (в случае применения в качестве финишного слоя): - транспортные нагрузки: - химические воздействия: - межслойный интервал (без засыпки): Минимум Максимум* *Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.	24 часа 3 суток 7 суток	
	+10°C через 30 часов через 72 часа	+23°C через 15 часов через 48 часов
Плотность материала (при +23°C)	1,29 кг/л	
Вязкость материала (при +23°C)	1500 мПа·с	
Твердость по Шору А (через 7 суток при +23°C)	79 ед	
Относительное удлинение при разрыве (DIN 53504)	150%	
Усилие на растяжение (DIN 53504)	7 МПа	
Внешний вид	Глянцевая поверхность. ВНИМАНИЕ! Оттенок и блеск слоя может изменяться при длительном воздействии солнечных лучей.	
Химическая стойкость	См. приложение «Таблица химической стойкости Mastertop® BC 325 N»	
Маркировка по безопасности - Компонент «А» - Компонент «В»	Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки Едкое вещество	

Официальный поставщик в РФ:

 ООО «БАСФ Строительные системы»,
 119017, Москва, Кадашевская наб., д 14, к 3

Тел : +7 495 225 6429

Факс: +7 495 225 6417

 e-mail: stroysist@basf.com www.stroysist.ru

Февраль 2010