

## MASTERTOP® 210

Сухая смесь для устройства высокопрочного тонкослойного покрытия бетонного пола



### ОПИСАНИЕ

MASTERTOP® 210 – сухая смесь на основе высокоактивного портландцемента, металлических заполнителей и специальных добавок для устройства высокопрочного тонкослойного покрытия бетонного пола.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MASTERTOP® 210 предназначен для упрочнения, ремонта и выравнивания бетонных полов, испытывающих высокие истирающие и высокие ударные нагрузки. Толщина покрытия от 5 до 15 мм.

MASTERTOP® 210 рекомендуется для:

- Ремонт эксплуатируемых (старых) бетонных промышленных полов с высокой нагрузкой.
- Устройства высокопрочного покрытия на «новых» и «старых» промышленных бетонных полах.
- Выравнивания неровных бетонных полов.

### УПАКОВКА

MASTERTOP® 210 упакован во влагостойкие мешки по 25 кг

### СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной упаковке 18 месяцев. Не использовать материал из открытых или поврежденных мешков.

Хранить материал в сухом закрытом помещении, защищать от воздействия источников влаги и не допускать замораживания.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пол, упрочненный MASTERTOP® 210, по износостойкости превосходит пол, упрочненный MASTERTOP® 100 в 2,5 – 3 раза, а тяжелый бетон класса В35 в 6 - 8 раз. Это обеспечивает практически полную беспыльность покрытия и увеличивает срок службы пола.
- Обеспечивает ремонт и упрочнение «старых» бетонных полов, при невозможности увеличения «чистовой» отметки пола.
- Поверхность пола, обработанная материалом MASTERTOP® 210, становится очень плотной, что повышает непроницаемость бетона для воды и агрессивных веществ, качественно улучшая морозостойкость и стойкость к маслам и другим ГСМ.
- Упрочненный слой однороден с бетонным основанием.

### ОГРАНИЧЕНИЯ

- Полы, подверженные интенсивному воздействию воды, что может привести к коррозии металлического заполнителя и появлению пятен ржавчины на поверхности.
- Полы, подвергающиеся воздействию кислот, солей или других веществ, агрессивно воздействующих на бетон.
- Полы с высокими требованиями по декоративности и гигиеничности.

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

#### Покрытие на затвердевший бетон

#### Подготовка основания

Поверхность должна быть прочной и чистой, с шероховатостью  $\pm 5$  мм. Необходимо очистить основание от цементного молока, жира, масел, пыли и других загрязнений препятствующих адгезии. Для создания шероховатости рекомендуется использовать фрезерование.

#### Насыщение водой и нанесение праймера

Очищенное основание насыщать водой минимум в течение 6 часов (желательно 24 часа) и поддерживать во влажном состоянии. Непосредственно перед нанесением MASTERTOP® 210 удалить всю свободную воду с поверхности с помощью сжатого воздуха или ветоши.

Основание обработать специальным праймером «PCI Repahft». На сильно впитывающие основания нанести 2 слоя праймера. Второй слой наносится приблизительно через 1 час после первого.

#### **Покрытие на свежеуложенный бетон**

Свежеуложенное бетонное основание заливается с учетом предполагаемой толщины покрытия MASTERTOP® 210, чтобы получить необходимую «чистовую» отметку пола. Толщина нанесения MASTERTOP® 210 от 5 до 15 мм

Используйте пластичную бетонную смесь необходимой проектной прочности с осадкой конуса минимум 8 см и воздухововлечением не более 3 %. Для полов с высокой нагрузкой рекомендуется использовать бетон с прочностью на сжатие не менее 30 МПа. Толщина плиты, тип, количество и расположение арматуры указываются в проекте.

#### **Приготовление раствора MASTERTOP® 210**

Используйте достаточное количество миксеров, чтобы операции перемешивания и укладки осуществлялись одновременно без остановок. **НЕ СМЕШИВАТЬ ВРУЧНУЮ!** Использовать только воду пригодную для питья.

Не добавлять к продукту цемент, песок или другие материалы. Не использовать материал из поврежденных или открытых мешков.

#### **Перемешивание**

Отмерьте требуемое количество воды (2,5 – 3,2 литра на 25 кг сухой смеси). Залейте 3/4 воды в емкость для перемешивания. Перемешивание следует осуществлять в бетономешалке или с помощью низкооборотной дрели (не более 400 оборотов/мин) со шнековой насадкой. Включите миксер, быстро и непрерывно добавляйте сухую смесь. Перемешивайте в течение 2-3 мин. Добавьте оставшуюся часть воды и перемешивайте еще в течение, по крайней мере, 2 минут до получения однородной смеси, не содержащей комков. При начале схватывания раствора повторно перемешайте, не добавляя воду.

#### **Выход продукции**

25 кг MASTERTOP® 210, смешанные с 2,5 – 3,2 литрами воды, дают приблизительно 8,5 литров раствора (0,0085 м<sup>3</sup>), которого хватит на 1,2 м<sup>2</sup> пола при толщине нанесения 7 мм.

#### **Устройство покрытия**

Раствор MASTERTOP® 210 наносят на свежую или на затвердевшую бетонную поверхность, предварительно подготовленную и обработанную праймером.

Осуществляйте перемешивание как можно ближе к месту устройства покрытия. Для организации быстрого и непрерывного перемешивания раствора и укладки покрытия толщиной от 5 до 15 мм убедитесь, что на стройплощадке достаточно трудовых ресурсов, материалов и оборудования. MASTERTOP® 210 наносят на горизонтальную поверхность, распределяют и выравнивают правилом по направляющим. Загустевший материал нельзя разбавлять добавлением воды или свежего раствора.

#### **Затирка поверхности**

Как только покрытие начнет выдерживать, почти не продавливаясь, вес человека и затирочной машины, производят его затирку бетоноотделочной машиной с диском. Покрытие, примыкающие к конструкциям, колоннам, дверным проемам и стенам, обрабатывают в первую очередь, так как в этих местах оно сохнет быстрее, чем на остальной площади. Участки, недоступные для машинной обработки, затирают вручную кельмами. Перед затиркой необходимо удалить излишки воды с поверхности, например, с помощью резинового шланга, протаскиваемого по поверхности бетона.

#### **Выглаживание поверхности**

Когда поверхность пола станет тверже и утратит часть своего блеска, приступают к ее выглаживанию бетоноотделочной машиной с лопастями. Лопастями устанавливают с минимальным углом наклона, чтобы не зарываться в бетон. С каждым последующим заглаживанием угол наклона лопастей увеличивают, при этом, чем суше и тверже покрытие, тем большую скорость затирочной машины следует устанавливать. Интервал между выглаживаниями определяется по состоянию поверхности - она должна стать матовой и при прикосновении не пачкать руки. Признаком окончания заглаживания служит образование ровной гладкой «зеркальной» поверхности.

*Примечание: При жарких, сухих и ветреных условиях выглаживание осуществляют в течение минимально возможного времени, чтобы получить правильную структуру поверхности. Задержка в защите поверхности средствами по уходу за бетоном может вызвать серьезные проблемы.*

*Не допускайте «прижигания» поверхности лопастями при выглаживании пола.*

#### **Мероприятия по уходу**

Сразу же после окончания выглаживания нанесите на поверхность при помощи валика или распылителя средство по уходу за бетоном MASTERKURE® 113 для покрытия MASTERTOP® 210

*Примечание: Наносить материал в один слой!  
Не превышайте рекомендованный расход материалов MASTERKURE®, т.к. это может привести к изменению однородности цвета и появлению пятен!*

#### **Защита поверхности**

Как только защитный состав высох, закройте поверхность пола, например полиэтиленовой пленкой, чтобы предотвратить загрязнение, окрашивание, обесцвечивание или физическое повреждение поверхности, которые потом практически невозможно устранить.

#### **Очистка инструментов**

Свежий материал удаляется с помощью воды. Затвердевший материал может быть удален только механическим способом.

#### **Нарезка и заполнение швов**

Нарезайте швы после того, как бетон наберет достаточную прочность, когда при нарезке не выкрашивается заполнитель. Для предотвращения разрушения кромок шва и попадания влаги и мусора в пазы шва после окончания усадки бетона, когда его влажность будет не более 5% (через 14...28 суток), необходимо заполнить швы специальным герметиком. При отсутствии агрессивных

химических воздействий на пол рекомендуется использовать герметик MASTERFLEX® 474. При воздействии ГСМ и органических растворителей рекомендуется заполнять швы герметиком MASTERFLEX® 700.

#### **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Температура раствора и всех элементов, соприкасающихся с ним должна быть от +5°C до +35°C.

Материал не применяется по бетону, содержащему хлористый кальций, соли или соленую воду.

Материал не применяется по бетону, содержащему более 3% вовлеченного воздуха.

#### **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

Материал содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Избегайте контакта с глазами и длительного контакта с кожей. При контакте с глазами немедленно промойте большим количеством воды в течение минимум 15 минут и обратитесь к врачу, предоставив информацию о свойствах материала. При контакте с кожей тщательно вымойте ее водой с мылом. Держать продукт вне досягаемости для детей. При работе использовать защитные перчатки и средства защиты глаз.

#### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| Показатель   | Значение  |
|--|---|
| Прочность на сжатие в возрасте 28 суток  | > 90 МПа  |
| Стойкость к истиранию:<br>метод Vöhme - DIN-EN 13892-3:2004<br>метод Vöhme – ГОСТ 13087-81 | 2,2 – 2,7 см <sup>3</sup> /50 см <sup>2</sup><br>0,15 г/см <sup>2</sup> |
| Стойкость к ударам (LA) после 2000 циклов  | 30 % потеря в весе  |
| Заполнитель  | металл  |
| Максимальный диаметр заполнителя   | D <sub>max</sub> = 2,4 мм   |
| Интенсивность механических воздействий   | весьма значительная по СНиП 2.03.13                                     |
| Интенсивность воздействия жидкостей  | малая по СНиП 2.03.13   |
| Агрессивность среды эксплуатации   | неагрессивная и слабоагрессивная по СНиП 2.03.11                        |
| Температура эксплуатации   | от - 40°C до 100°C  |
| Упаковка   | Мешки по 25 кг  |
| Расход   | 15 – 50 кг/м <sup>2</sup> в зависимости от толщины покрытия             |
| Толщина слоя   | 5 – 15 мм   |
| Количество воды затворения   | 2,5 – 3,2 литра на 25 кг сухой смеси                                    |
| Температура обработки  | +5°C - +25°C (основания).   |
| Время жизни раствора   | ~ 30 минут при 20°C   |



The Chemical Company

Примечание:

Приведенные в таблице данные основаны на результатах лабораторных испытаний, поэтому возможны определенные разумные отклонения. Испытания на стройплощадке или в лаборатории проводятся при желаемой подвижности смеси или точно определенном количестве воды в бетоне.

Продукция сертифицирована.

Высокопрофессиональные специалисты консультируют клиентов в выборе необходимых материалов и правильности их применения. Дополнительно разрабатываем технические предложения для решения проблем заказчика, организуем обучение заказчиков технологиям применения материалов. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Сотрудник, использующий материал, обязан проверить пригодность и возможность его применения для предусмотренных целей.



**Производитель:**

BASF Construction Chemicals Belgium N. V.  
Industrieterrein «Ravenshout» 3711  
Nijverheidsweg 89  
B-3945 Ham, Belgium  
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92  
[www.basf-cc.be](http://www.basf-cc.be)  
[mbt.be@basf.com](mailto:mbt.be@basf.com)

**Международные Строительные Системы**

**109147, Россия, г. Москва, ул. Воронцовская, д. 25, стр. 3**

**Тел.: (495) 972-16-16, 972-97-97**

**Тел./факс: (495) 912-34-71**

**Сайт: [www.9721616.ru](http://www.9721616.ru)**