

MASTERFLEX® 474

Однокомпонентный эластомерный влагостойкий герметик для швов.



ОПИСАНИЕ

MASTERFLEX® 474 – готовый к применению однокомпонентный полиуретановый влагостойкий герметик для швов шириной от 5 до 30 мм, в том числе, подвергающихся постоянному воздействию воды.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MASTERFLEX® 474 предназначен для герметизации швов:

- в зданиях, сооружениях и ж/б конструкциях;
- внутри и снаружи помещения;
- в полах, стенах и потолках;
- при постоянном воздействии воды;
- с подвижностью швов до 20%

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Однокомпонентный, легкость применения;
- Отличная адгезия к различным основаниям;
- Высокая стойкость на разрыв;
- Способность к восстановлению после деформации;
- Высокая стойкость к атмосферным воздействиям и износу;
- Не теряет эластичности в течение длительного времени, даже при температуре от – 30 до + 80°C;
- Не обладает термопластичностью;

- Высокая стойкость к воздействию пресной, соленой, известняковой и загрязненной воды, растворов солей и нейтральных чистящих средств;
- Кратковременная стойкость к минеральным маслам, нефти, керосину и другим ГСМ, растительным и животным жирам;
- Стойкость к разрушению под действием ультрафиолетового излучения;

ОГРАНИЧЕНИЯ

Не использовать MASTERFLEX® 474:

- при температуре ниже +5 и выше +35°C;
- для швов плавательных бассейнов, постоянно находящихся под большим давлением воды;

Не рекомендуется применять MASTERFLEX® 474:

- для компенсационных швов остекления;
- для подвижных швов, покрываемых краской;
- для швов, подвергающихся воздействию агрессивных химических веществ (см. таблицу химической стойкости).

УПАКОВКА

MASTERFLEX® 474 поставляется в мягких тубах по 600 мл (в коробке 20 туб).

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала в закрытой неповрежденной оригинальной упаковке 12 месяцев.

Хранить материал в сухом прохладном помещении.

РАСХОД

Расход MASTERFLEX® 474 зависит от ширины шва и глубины его заполнения. При ширине шва 10 мм и глубине заполнения 10 мм расход MASTERFLEX® 474 составляет 100 мл на погонный метр шва, что позволяет загерметизировать 6 погонных метров одной тубой.

КОНСТРУКЦИЯ ШВОВ

Для обеспечения долговечности и качественной герметизации необходимо стремиться к оптимальному соотношению ширина/глубина заполнения швов, равное 2:1. Это особенно важно при герметизации швов шириной более 25 мм.

Оптимальная конструкция шва

Длина конструкции, м	до 2	2 – 3,5	3,5 - 5	5 – 6,5	6,5 - 8
Ширина шва, мм*	20 ± 5	25 ± 5	30 ± 5	35 ± 5	40 ± 5
Глубина заполнения, мм**	15 ± 2	20 ± 2	23 ± 2	25 ± 2	25 ± 2

* При конструкциях, сильно поглощающих тепло (темный цвет), ширину следует увеличивать на 10 – 30%.

** При постоянном химическом воздействии или постоянном наличии воды глубину заполнения следует увеличить на 20%.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Подготовка основания

Стенки шва должны быть чистыми, прочными и сухими. Необходимо очистить их от «цементного молока», жира, масел, пыли и других загрязнений, препятствующих адгезии. Минимальная прочность основания на разрыв должна быть не менее 1,5 МПа.

Примечание: Основание должно быть очищено до нанесения грунтовки.

Для обеспечения одинаковой глубины заполнения шва и ее регулирования, а также для предотвращения трехсторонней адгезии, в шов до заполнения герметиком необходимо проложить эластичный шнур из резины или вспененного полиэтилена с закрытыми порами. Это также необходимо для обеспечения эффективной герметизации швов.

Примечание: При укладке шнура не используйте острые инструменты, чтобы избежать его повреждения.

Перед грунтованием и заполнением шва герметиком заклейте края швов малярным скотчем для защиты от случайного загрязнения, так как остатки материала по краям шва могут пожелтеть и их трудно удалить.

Грунтование

Для обеспечения качественной и долговечной герметизации швов необходимо использовать следующие материалы для улучшения адгезии MASTERFLEX® 474 с основанием:

- PCI Elastoprimer® 135 - для пористых впитывающих оснований, таких как бетон, кирпич, камень, штукатурка и др.
- PCI Elastoprimer® 145 для непористых оснований, таких как металлы, керамика, стекло и др.

Грунтовка наносится кистью на подготовленное и очищенное основание. Заполнять шов герметиком после грунтования можно в течение открытого времени праймера (см. техническое описание материалов PCI Elastoprimer®)

Нанесение

Герметик наносится с помощью корпусного строительного пистолета. Ввести тубу в пистолет, установить наконечник, отрезать до нужного сечения и заполнить шов.

MASTERFLEX® 474 можно применять на вертикальных и горизонтальных швах шириной до 30 мм. При большей ширине MASTERFLEX® 474 сначала наносится по бокам шва и хорошо зашпаклевывается с целью достижения достаточного сцепления. После этого полностью заполняется сечение шва.

Чтобы вытеснить пузырьки воздуха, а также для обеспечения хорошей адгезии, необходимо, сразу же после нанесения обработать MASTERFLEX® 474 посредством вдавливания закругленным шпателем или аналогичным инструментом. Наружная поверхность после отделки должна иметь слегка вогнутый профиль. *Нельзя производить работу пальцами!* Защищайте обработанный герметизирующий слой от всех воздействий до начального схватывания материала и образования поверхностной пленки.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Избегать попадания в глаза и контакта с кожей. В случае раздражения тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о свойствах материала.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Материал	Концентрация (массовая доля)	Стойкость	Материал	Стойкость
Неорганические кислоты			Растворители и углеводороды	
Соляная кислота	до 10%	+	Бензин	(+)
Азотная кислота	до 10%	+	Толуол	-
Серная кислота	до 5%	+	Изооктан	+
Органические кислоты			Солярка	
Уксусная кислота	до 5%	(+)	Керосин	(+)
Муравьиная кислота	до 5%	(+)	Масла	
Молочная кислота	до 20%	+	Растительное масло	+
Лимонная кислота	до 50%	+	Минеральное масло SAE 10W40	(+)
Щелочи			Эфиры	
Раствор гидроксида натрия	до 5%	+	Этилацетат	-
	до 10%	(+)	Другие	
Раствор гидроксида кальция	насыщенный раствор		Нейтральные чистящие вещества	+
Раствор гидроксида калия	до 20%	+	Дистиллированная вода	+
Аммиачная вода	концентрированная	+	Молочная сыворотка	+
		+	Глицерин	+
Альдегиды			Этиленгликоль	
Формальдегид	до 37%	+	Фенол	-
Окислители				
Гипохлорит натрия	до 12%	+		
Перекись водорода		-		
Значение символов: + = стойкий; (+) = кратковременная стойкость; - = не стойкий				

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Основа материала	полиуретан, твердеющий при контакте с влагой воздуха
Плотность	~ 1,3 г/см ³
Ширина швов	от 5 до 30 мм
Температура использования	от + 5 до + 35°C (температура основания)
Температурная стойкость	от - 30 до + 80°C
Время выдержки* - образование пленки после - пешеходные нагрузки после - транспортные нагрузки после	~ 45 мин ~ 24 часа ~ 4 суток
Удлинение до разрыва (ISO 8339)	до 450%
Способность к восстановлению	до 80%
Возможность постоянного расширения	~ 20%
Твердость по Шору А	~ 30
Модуль эластичности при 20°C (ISO 37)	~ 0,45 Н/мм ²
* При температуре +23°C и относительной влажности воздуха 50%. Более высокие температуры сокращают, более низкие – увеличивают выше указанный период.	



The Chemical Company

ПРИМЕЧАНИЕ:

Приведенные данные основаны на результатах лабораторных испытаний, поэтому возможны определенные разумные отклонения.

Продукция сертифицирована.

Высокопрофессиональные специалисты консультируют клиентов в выборе необходимых материалов и правильности их применения. Дополнительно разрабатываем технические предложения для решения проблем заказчика, организуем обучение заказчиков технологиям применения материалов. Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны.

В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО «БАСФ Строительные системы»

Официальный поставщик в РФ:

ООО «БАСФ Строительные системы»,
119017, Москва, Кадашевская наб., д.14, к.3.

Тел.: +7 495 225 6410

Факс: +7 495 225 64 11

e-mail: stroysist@basf.com

www.stroysist.ru