

CONIPUR® TC 458

Conipur® TC 458 однокомпонентный полуматовый цветной полиуретановый лак, с очень низким содержанием растворителей.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Используется в качестве финишного защитного слоя, а также, если необходимо, в качестве самостоятельного защитного покрытия.
- Материал применяется в качестве финишного слоя в системах Mastertop® и Coniroof®.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Материал Conipur® TC 458 устойчив к воздействиям воды, ГСМ, щелочам слабой концентрации и разбавленным кислотам.
- Материал обладает высокой стойкостью к истиранию и повышает стойкость к царапинам у гладких самонивелирующихся покрытий.
- Скрывает дефекты ровности покрытия и следы эксплуатационного износа.
- Повышает стойкость к скольжению гладких самонивелирующихся покрытий.
- Стоек к воздействию ультрафиолета.
- Состав обладает высокой технологичностью и легок в нанесении.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.
- Быстротвердеющий состав, возможно нанесение нескольких слоев в течение рабочей смены.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Требования к основанию

- Материал Conipur® TC 458 применяется в различных системах покрытий пола и совместим с линейкой полимерных напольных материалов Mastertop® и кровельных материалов Coniroof®. Наиболее распространенные типы: новые или старые эпоксидные, жесткие и эластичные полиуретановые покрытия.
- Применение данного материала по старым покрытиям без предварительной механической подготовки поверхности не приемлемо. Совместимость материалов и оптимальные варианты систем запрашивайте у официальных дилеров или у сотрудников компании «BASF Строительные системы».
- Требования к основанию под полимерные покрытия более подробно изложены в технических описаниях на грунтовочные составы. Также необходимо изучить описания на материалы,

применяющиеся совместно с данным составом – это крайне важно при планировании системы покрытия пола Mastertop® или системы кровли Coniroof®.

Подготовка основания

- По новым полимерным покрытиям, при соблюдении правильных межслойных интервалов, защитный слой наносится без предварительной механической подготовки.
- При работе по старым покрытиям необходима механическая обработка поверхности с учетом типа покрытия и его состояния на текущий момент.
- Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется не только для удаления загрязнений, но и для увеличения адгезии полимерного покрытия. Чем более качественно обработана поверхность, тем выше адгезия материала, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.
- Наиболее оптимальный способ подготовки – это шлифовка с применением алмазных или корундовых абразивных элементов. Параметры элементов (например, крупность зерна) и интенсивность обработки зависят от типа и состояния старого покрытия, конструкции, имеющихся дефектов и предполагаемых эксплуатационных воздействий. Для более детальной консультации рекомендуем обращаться в отдел технологической поддержки ООО «BASF Строительные системы».
- Перед нанесением материала Conipur® TC 458, правильно подготовленная поверхность старого покрытия после механической обработки должна иметь матовую (иногда слегка белесую) поверхность; поверхность не должна липнуть или иметь жирный налет; на поверхности не должно быть сколов, глубоких царапин, а также визуально видимых пор.
- На подготовленной поверхности недопустимо наличие загрязнений, таких как: следы ГСМ, различных масел, жиров, различных отделочных материалов, пыли и т.п.
- В процессе устройства нового полимерного покрытия необходимо тщательно соблюдать межслойные интервалы между различными слоями.

Условия применения

- Температура основания в процессе нанесения материала должна быть не менее +5°C (желательно +10°C) и не более +30°C (необходимо помнить, что иногда температура основания может быть ниже температуры воздуха на 3-4 градуса). Крайне нежелательно в рамках одной рабочей зоны наличие участков с большой разницей по температуре основания (некоторые факторы могут привести к данному явлению, например, солнечные лучи, различное оборудование в помещении, температурные процессы в смежных помещениях и т.п.). Температуру основания проще всего измерить с помощью пирометра (инфракрасный бесконтактный термометр).
- Температура основания должна быть на 3°C выше «точки росы». «Точка росы» - это температура воздуха, при которой в помещении образуется конденсат. Она находится в зависимости от влажности воздуха в помещении и определяется согласно расчетной таблице (см. приложение «Таблица расчета точки росы»).
- Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +5°C (желательно +10°C) и не более +30°C. Нежелательно наличие сквозняков (или сильного ветра при работе на улице) – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень.
- Относительная влажность воздуха на объекте должна быть не более 85% и не менее 40%. Влажность воздуха, температуру воздуха и «точку росы» удобнее всего измерять с помощью термогигрометра.
- Температура материала должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно иметь температуру состава около +15°C, а при низкой температуре на объекте, наоборот, желательно иметь температуру материала около +23°C.
- Необходимо помнить, что температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов.

Нанесение материала

- Материал однокомпонентный и полностью готов к работе. При необходимости частичного использования упаковки следует по окончании работы восстановить герметичность упаковки. При не соблюдении этого правила произойдет увеличение вязкости и частичная полимеризация материала.
- Для приготовления состава необходимо вскрыть емкость, перемешать с помощью низкооборотистого миксера (около 300 об./мин.)

в течение 2-3 мин., затем перелить необходимое количество в чистую емкость и перемешать еще раз в течение 1-2 мин.

- Нанесение выполняется методом «окраски» с помощью велюрового валика с синтетическим ворсом (рекомендуемая длина ворса около 3-4 мм). В отдельных случаях (например, в качестве запечатывающего слоя по шероховатой поверхности) целесообразно наносить состав с помощью валика с синтетическим ворсом 8-12 мм.
- Прокатка и распределение состава валиком (как правило) производится в два этапа и происходит в двух взаимно перпендикулярных направлениях (т.е. крест-накрест).
- При нанесении состава необходимо следить за временем выработки комплекта (скоростью нанесения). А также за толщиной свежего слоя, если время выработки одного комплекта будет сильно отличаться от времени выработки следующего, или будет иметь место большая разница в толщине, возможна визуальная разница и различная степень матового эффекта на стыках рабочих «захваток». Необходимая скорость нанесения и количество рабочих также зависит от температурных условий на объекте.
- При устройстве покрытия на большой площади старайтесь покрывать составом всю поверхность за раз, не прерывая нанесения. Если это невозможно, стыковку защитного слоя на участках, выполненных в разные дни, необходимо планировать в максимально незаметном месте.
- Также в случае нанесения цветного состава на большой площади старайтесь, чтобы на одном участке использовался состав одной партии. Если это невозможно, стыковку участков покрытия, выполненных из материала разных партий необходимо планировать в максимально незаметном месте, во избежание различий в оттенке.
- В случае работы со светлыми цветами, а также по контрастному основанию (например, светлый материал по темной поверхности) рекомендуется наносить защитный состав в два слоя.
- Для получения однородного внешнего вида поверхности необходимо следить за расходом материала и равномерной толщиной нанесения.
- Межслойный интервал при температуре +20°C должен быть не более 48 часов. Следующие слои необходимо наносить не ранее, чем предыдущий слой достигает состояния «на отлип», т.е. не липнет к пальцам при касании. Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указанного и напрямую зависит от температуры на объекте.



The Chemical Company

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фасовка	24 кг	
Расход материала	В качестве защитного слоя по гладким наливным покрытиям: 0.3 - 0.4 кг/м.кв. (0.15 - 0.2 кг/м.кв. за один слой). Общий расход зависит от условий эксплуатации на объекте и планируемых нагрузок. В качестве защитного слоя по шероховатым покрытиям: 0.5 - 0.8 кг/м.кв. (0.25 - 0.4 кг/м.кв. за один слой). Расход зависит от текстуры поверхности, способа нанесения и выбранной конструкции покрытия.	
Время полимеризации при температуре +23°C и относительной влажности воздуха около 50% - пешеходные нагрузки: - транспортные нагрузки: - химические воздействия: - межслойный интервал: Минимум Максимум* *Максимальный промежуток времени для нанесения следующего слоя без механической обработки поверхности.	24 часа 3 суток 5 суток	
	+10°C через 10 часов через 3 суток	+23°C через 6 часов через 48 часов
Плотность состава	1.3 кг/л	
Вязкость	1000 mPas	
Прочность на разрыв (DIN 53504)	4,5 МПа	
Относительное удлинение (DIN 53504)	200%	
Содержание летучих веществ	40%	
Внешний вид	Полуматовая поверхность	
Маркировка по безопасности	Может оказывать раздражающее действие на слизистые оболочки Едкое вещество	



The Chemical Company

ПРИМЕЧАНИЕ

Информация технического описания основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации или обучения обращайтесь в службу технологической поддержки компании «БАСФ Строительные системы».

Так как мы не имеем возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации, мы несем ответственность только за качество материала и гарантируем его соответствие нашим

стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты покрытия в результате некорректного применения данного продукта.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.

Официальный поставщик в РФ:

ООО «БАСФ Строительные системы»,
119017, Москва, Кадашевская наб., д.14, к.3.

Тел.: +7 495 225 6429

Факс: +7 495 225 6417

e-mail: stroysist@basf.com

www.stroysist.ru

Июль 2010